ISTRUZIONI PER L'USO

per i plotter da taglio

Secabo C30III, C60III e C120III

Complimenti per aver acquistato il vostro plotter da taglio Secabo!

Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, allo scopo di poter avviare la produzione con il vostro apparecchio senza che si verifichino problemi.

Ogni forma di riproduzione di queste istruzioni per l'uso richiede l'autorizzazione scritta della Nepata Vertrieb GmbH. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche e il diritto di errore riguardo ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto.

La Nepata Vertrieb GmbH non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti che si originano a causa dell'impiego di questo prodotto.

Version 2.2 (23.10.2009)

Indice

1 Misure precauzionali 3

2 Contenuto della fornitura 4

3 Montaggio del piede d'appoggio 5

4 Descrizione delle apparecchiature 6
- 4.1 Elementi delle apparecchiature e loro funzioni 6
- 4.2 Visione laterale 6
- 4.3 Pannello di comando 7

5 Messa in funzione dell'apparecchio e del software 8
- 5.1 Installazione del Secabo FlexiStarter 8
  - 5.1.1 Version con USB Dongle 8
  - 5.1.2 Differente dalla versione con rislascio Internet 8
- 5.2 Installazione e configurazione con gli assistenti di installazione 9
- 5.3 Collegamento tramite l'interfaccia USB 9
- 5.4 In alternativa: installazione manuale del driver USB 10
- 5.5 Collegamento tramite l'interfaccia di serie 11
- 5.6 Messa in funzione dell'apparecchio 12
- 5.7 Installazione e regolazione della lama 12
- 5.8 Installazione del supporto della lama 13
- 5.9 Inserimento del foglio 14
- 5.10 Taglio di prova 14
- 5.11 Il primo ordine di plot 15
- 5.12 Prima di avviare il programma devono essere controllate le seguenti regolazioni: 16

6 Regolazioni ed esercizio 17
- 6.1 Online/Offline 17
- 6.2 Spostamento della testa della lama 17
- 6.3 Regolazione del punto-zero 17
- 6.4 Modifica della velocità e della pressione d'appoggio 18
- 6.5 Funzione di ripetizione 18
- 6.6 Altre regolazioni 19
- 6.7 Interruttore di fine corsa 19

7 LAPOS 20
- 7.1 Unica calibratura di LAPOS 20
- 7.2 Utilizzo di LAPOS 26

8 Dopo il taglio 27
- 8.1 Estrazione del foglio 27
- 8.2 Ulteriore lavorazione del foglio 27
  - 8.2.1 Rimozione dal foglio dei resti in eccesso 27

8.2.2 Applicazione.....27
9 Lama a trascinamento..... 28
10 Dati tecnici 29
11 Come risolvere i problemi..... 30

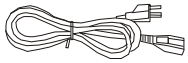
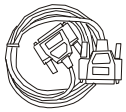
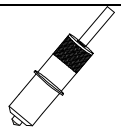
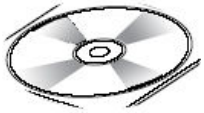
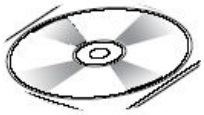
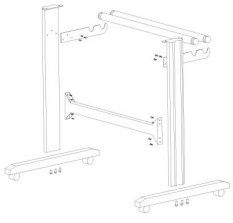
1 Misure precauzionali

Si prega di leggere attentamente queste indicazioni riferite alle misure precauzionali che devono essere adottate prima di mettere in funzione per la prima volta l'apparecchio!

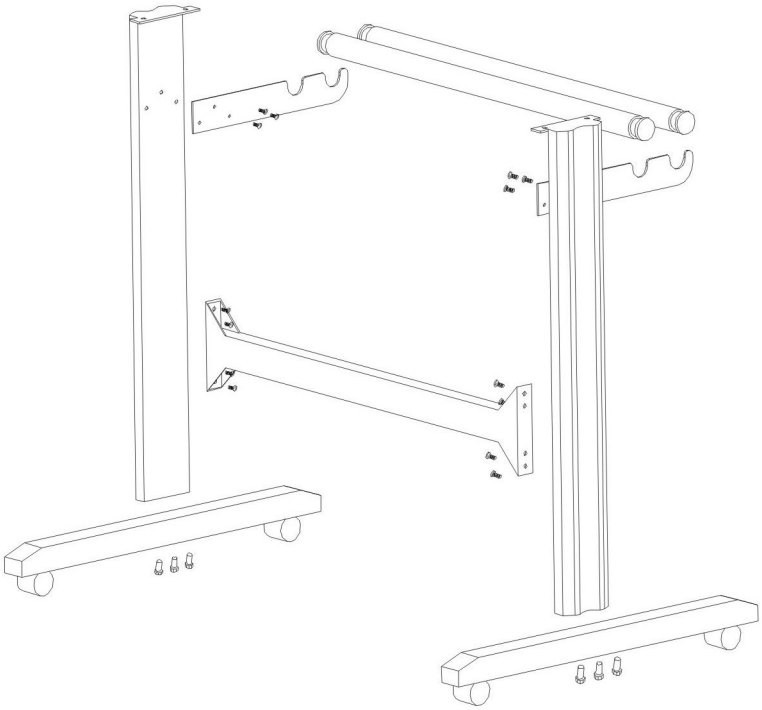
- Non collocare alcun oggetto magnetico nelle vicinanze della testa di taglio, poichè in caso contrario non può essere garantita una pressione uniforme.
- Non rimuovere il cavo di collegamento al computer nel corso dell'esecuzione di un incarico di plottaggio.
- Sgravare i rulli di spinta quando non vengono impiegati, ribaltanto verso l'alto la leva di spinta.
- Non mettere mai le mani nell'apparecchio quando esso è collegato alla rete di alimentazione elettrica.
- Non aprire mai l'involucro dell'apparecchio e non eseguire mai autonomamente modifiche allo stesso.
- Assicurarsi che nè liquidi, nè oggetti di metallo possano penetrare all'interno del plotter.
- Assicurarsi che la presa di corrente utilizzata sia collegata a massa e che sia protetta da un interruttore automatico.
- Tenere conto del fatto che la tensione di collegamento (220 V) non può oscillare in misura superiore al ± 10%. In caso contrario deve essere utilizzato uno stabilizzatore di tensione.
- Staccare la spina dalla presa di corrente quando l'apparecchio non è usato per lunghi periodi.
- Non toccare mai il supporto della lama o le aree ad esso adiacenti nel corso della procedura di taglio!
- Interrompere tutti gli incarichi di stampa prima di eseguire modifiche alla regolazione del supporto di lama!
- Mettere in esercizio il plotter da taglio sempre al di fuori della portata dei bambini e non lasciare mai l'apparecchio e le singole parti di esso senza sorveglianza.
- Non toccare mai la punta della lama a trascinamento, allo scopo di evitare infortuni.
- Collocare l'apparecchio su di una base d'appoggio stabile, allo scopo di evitare che esso possa cadere.
- Non mettere in esercizio l'apparecchio durante i temporali: i fulmini possono, infatti, distruggere o danneggiare l'apparecchio.

2 Contenuto della fornitura

Controllare già all'inizio se tutti i seguenti oggetti sono stati effettivamente consegnati:

Articolo	**Quantità**	
Cavo elettrico	1	
Cavo di collegamento di serie	1	
Cavo di collegamento USB	1	
Supporto della lama	1	
Supporto della matita	1	
Lame a trascinamento a 45°	3	
Mine per matita	2	
Secabo installazione CD	1	
Secabo FlexiStarter CD	1	
Piede d'appoggio (non per il modello C30III)	1	

3 Montaggio del piede d'appoggio



Il piede d'appoggio del plotter da taglio Secabo può essere montato emplicemente utilizzando i pezzi compresi nella fornitura, in modo analogo a quanto indicato nel disegno con particolari smontati sopra raffigurato.

4 Descrizione delle apparecchiature

4.1 Elementi delle apparecchiature e loro funzioni

4.2 Visione laterale

Porta USB, porta di serie

Alimentazione corrente, fusibile, interruttore

4.3 Pannello di comando

a) Tasto Online/Offline
b) Tasto di collaudo (collaudo della lama)
c) Display LCD
d) Tasti a freccia per manovrare la testa di taglio e per l'inserimento del foglio
e) Tasto per il punto-zero
f) Tasto di pausa (per interrompere il plottaggio)
g) Tasto di ripetizione per ripetere un comando.
h) Tasto Menù per eseguire le regolazioni dell'apparecchio.

5 Messa in funzione dell'apparecchio e del software

5.1 Installazione del Secabo FlexiStarter

Il vostro plotter da taglio Secabo è consegnato insieme al software da taglio FlexiStarter nella versione 8.1. Per manovrare il plotter da taglio dal vostro PC, installate il software come descritto qui di seguito:

5.1.1 Version con USB Dongle

- Inserire il CD FlexiStarter compreso nella fornitura.
- Nel Setup scegliere "Lingua italiana" e cliccare su "Continua".
- Leggete attentamente l'accordo di licenza per il software e accettate tali condizioni.
- Seguite le istruzioni dell'assistente di installazione.
- Assicuratevi, che nella finestra „selezionare i Features, la casella che viene prima di „sentinel system driver" venga spuntata.
- Immettere il numero di riconoscimento dell'utente e la password di 32 caratteri indicata sul lato posteriore della confezione del software.
- Avviare il programma d'installazione e selezionare nuovamente la lingua desiderata.
- Il procedimento di copiatura viene avviato = l'installazione viene eseguita.
- Cliccare su "Fine".
- Inserire l'USB Dongle (dispositivo di protezione dalle copie) nella porta USB (l'installazione avviene automaticamente).

5.1.2 Differente dalla versione con rislascio Internet

- Inserire il CD FlexiStarter compreso nella fornitura.
- Nel Setup scegliere "Lingua italiana" e cliccare su "Continua".
- Leggete attentamente l'accordo di licenza per il software e accettate tali condizioni.
- Seguite le istruzioni dell'assistente di installazione.
- Immettere il numero di riconoscimento dell'utente e la password di 32 caratteri indicata sul lato posteriore della confezione del software.
- Il procedimento di copiatura viene avviato = l'installazione viene eseguita.
- Cliccare su "Fine".

- Assicuratevi, che nella finestra „selezionare i Features, la casella che viene prima di „sentinel system driver“ venga spuntata.
- All'inizio dell'avviamento del Software viene richiesta una registrazione dopo di che il FlexiStarter è completamente disponibile.
- Attenzione! Vi preghiamo a considerare, che dopo questo rilascio il software non può essere installato su un altro PC. A fare ciò prima si deve effettuare una disattivazione alla voce *aiuto/registrazione*. Per favore appunte dopo l?installazione il codige da 12 cifre. E necessario per riattivare il software in caso di averia del pc.

5.2 Installazione e configurazione con gli assistenti di installazione

Attenzione! Per poter configurare automaticamente il vostro Secabo CIII plotter da taglio, dovete installare il FlexiStarter prima di avviare l'assistente di installazione Secabo .

Attenzione! Non avviate ancora il vostro plotter e non collegatelo al vostro computer.

- Mettete il CD Secabo CIII incluso nell'unità di disco.
- Il programma Setup si avvia automaticamente. Se il programma non si avviasse
- automaticamente, richiamate il file SETUP.exe contenuto nel CD
- L'assistente di installazione Secabo viene predisposto ora
- e quindi sul vostro computer è necessario avere Microsoft NET 2.0 .Se il vostro sistema operativo Windows non dovesse disporre di NET 2.0, allora questo verrà installato automaticamente. A questo punto dovreste approvare solamente
- le condizioni di licenza della Microsoft.
- L'assistente di installazione Secabo si avvia automaticamente. Seguite attentamente le istruzioni dell'assistente e facendo 5 passi facili con il vostro Secabo CIII il plotter è configurato e pronto per il funzionamento.

5.3 Collegamento tramite l'interfaccia USB

Il plotter da taglio Secabo è equipaggiato con un'interfaccia USB per mezzo della quale è realizzato il collegamento tra il PC e il plotter da taglio.

Si prega di tenere conto del fatto che il vostro plotter da taglio Secabo può funzionare soltanto con i sistemi operativi Windows 2000 e Windows XP. Non è possibile impiegare l'apparecchio con Windows 95 / 98 / Me.

Allo scopo di garantire che il vostro plotter da taglio Secabo funzioni anche con programmi di taglio, che possono pilotare solamente apparecchiature in serie o in parallelo, nell'apparecchio è integrata un'interfaccia USB-RS232. In questo modo viene installata un'interfaccia di serie virtuale sul PC, a cui si può accedere tramite COM1 o COM2.

- Prima di collegare il PC con il plotter da taglio, installare i relativi driver per mezzo del CD driver compreso nella fornitura (esecuzione del file SETUP.EXE). Cliccare su "Installazione".
- Dopo l'installazione collegare il plotter da taglio all'interfaccia USB del vostro PC per mezzo del cavo di collegamento USB compreso nella fornitura. A questo punto Windows visualizza il riconoscimento di una nuova componente Hardware e segnala il momento in cui si conclude l'installazione.
- Allo scopo di determinare quale numero è stato assegnato alla nuova interfaccia, è necessario richiamare il menù di Windows *Gestione periferiche*. A questo scopo cliccare con il tasto destro del mouse su *Risorse del computer* e selezionare *Proprietà*. Nella finestra così aperta selezionare a questo punto il tab "Hardware" e cliccare su "*estione periferiche*. Al punto *Porte* è possibile leggere le interfacce seriali o paralleli del computer e fra l´altro anche la porta "USB to Serial". Il numero dell'interfaccia indicato dietro alla porta (per esempio COM 1) è il numero di collegamento da utilizzare (per esempio impiegando il programma Artcut).
- Se è necessario modificare il numero di collegamento, ciò può essere eseguito osservando la seguente procedura: cliccare con il tasto destro del mouse sulla porta e selezionare *Proprietà*. A questo punto cliccando sul tab "Impostazioni della porta" e selezionando *Avanzate*, è possibile assegnare un nuovo numero all'interno del settore *Numero di porta COM*". Questo è necessario, per esempio, se si usano programmi di taglio come Artcut, poichè questo programma può gestire plotter di taglio solo tramite le interfacce COM1 e COM2.

5.4 In alternativa: installazione manuale del driver USB

Il vostro plotter da taglio Secabo, dispone di un interfaccia per mezzo di un USB, con il quale viene realizzato un collegamento tramite il computer e il plotter da taglio. Fate attenzione che il vostro plotter da taglio Secabo può essere azionato solo con Windows 2000, Windows XP e Windows Vista.

Non è possibile farne uso, utilizzando Windows 95 / 98 / Me .

Onde poter garantire, che il vostro plotter da taglio Secabo possa funzionare anche con programmi da taglio, che vengono attivati solamente in serie dagli apparecchi, viene integrato un convertitore USB-RS232 nell'apparecchio stesso..

Con ciò viene installato sul PC un interfaccia virtuale e seriale, che potrà essere azionato come collegamento COM.

Attenzione! Installate il driver USB prima di collegarlo al computer!

- Inserite il CD Secabo CIII incluso.
- Il programma Set up si avvia automaticamente.
- Se il programma non dovesse avviarsi automaticamente, richiamate il file
- Secabo CIII-USB-Driver.exe contenuto nel CD.
- Cliccate su install
- Se dovesse apparire Windows-Logo-Test non superato, allora cliccate su proseguire con l'installazione. (Questo avvertimento può apparire più volte, quindi procedete come descritto.)
- Se dovesse apparire driver install success o The driver is successfully pre-installed in advance, potete collegare il plotter da taglio al PC tramite il cavo USB.
- Ora Window avvia automaticamente l'assistente dell'Hardware
- Questa volta non selezionate no, e cliccate su proseguire
- Selezionate installare automaticamente il Software e confermate nuovamente con prosegui.
- Se dovesse apparire Windows-Logo-Test non superato, allora cliccate su prosegui l'installazione (Questo avvertimento può apparire più volte quindi procedete come descritto)
- Premete su completare
- Premete sulla combinazione tasti (Windows) (pausa).
- Selezionate il cursore Hardware e cliccate su manager degli apparecchi
- Esaminate il no. di COMport al punto contatti (COM e LPT)
- sul quale è stato installato il vostro Secabo CIII (per es. COM1)

Attenzione! Favorite annotare il no. di collegamento, sul quale

il plotter da taglio è stato installato.

- Se il no. di accesso COM fosse superiore a COM9, dovete modificarlo

5.5 Collegamento tramite l'interfaccia di serie

Per collegare il plotter da taglio Secabo all'interfaccia di serie hardware del vostro computer, non è necessario procedere a particolari ulteriori installazioni. Il plotter deve essere soltanto collegato all'interfaccia per mezzo del cavo compreso nella fornitura.

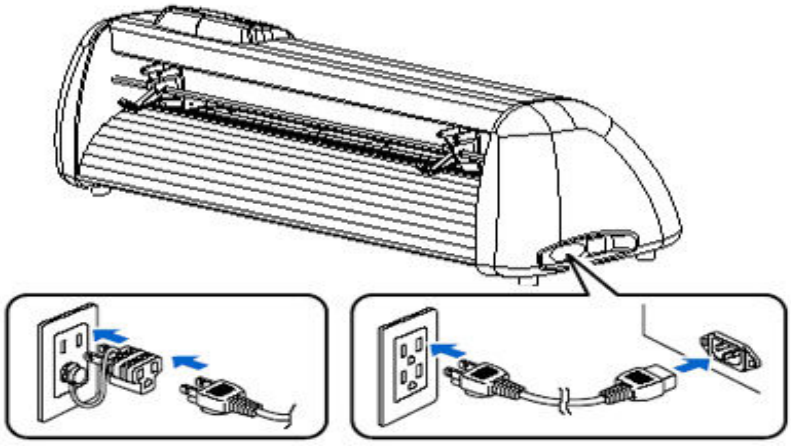
Adoperate i seguenti parametri di interfaccia:

- Velocità di trasmissione: 38400
- Bit utili: 8
- Stop-Bit: 1
- Controllo di flusso: Xon/Xoff

5.6 Messa in funzione dell'apparecchio

Assicurarsi che davanti e dietro all'apparecchio vi sia spazio sufficiente per il trasporto del foglio. Il plotter da taglio può essere fatto funzionare soltanto in un ambiente pulito e asciutto.

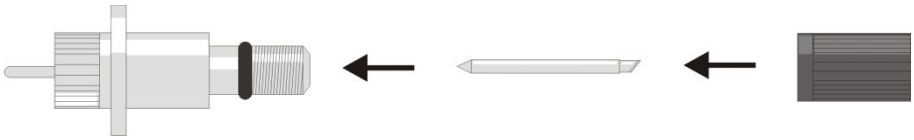
- Collegare il plotter a una presa di corrente da 220V per mezzo del cavo di collegamento per apparecchi a freddo compreso nella fornitura.



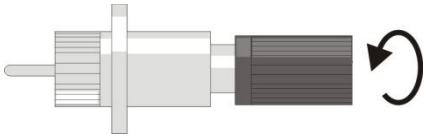
- A questo punto attivare il plotter. Attenzione: dopo l'attivazione la testina della lama si muove verso destra.

5.7 Installazione e regolazione della lama

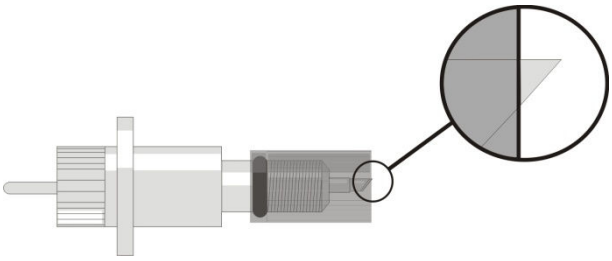
- Prendere una delle lame comprese nella fornitura e inserirla nel supporto della lama in modo che la lama sporga dal lato anteriore. La lama viene fissata nel supporto per mezzo di un magnete.



- Ruotando il cappuccio, selezionare a questo punto la profondità di taglio.



- La profondità di base è regolata correttamente quando, passando prudentemente sulla lama con la punta della dita, si avverte soltanto una leggera sensazione di graffiatura. Poichè la regolazione della profondità della lama dipende dal materiale, essa deve essere eventualmente in seguito rettificata (normalmente in corrispondenza di valori compresi tra 0,05 e 0,1 mm).

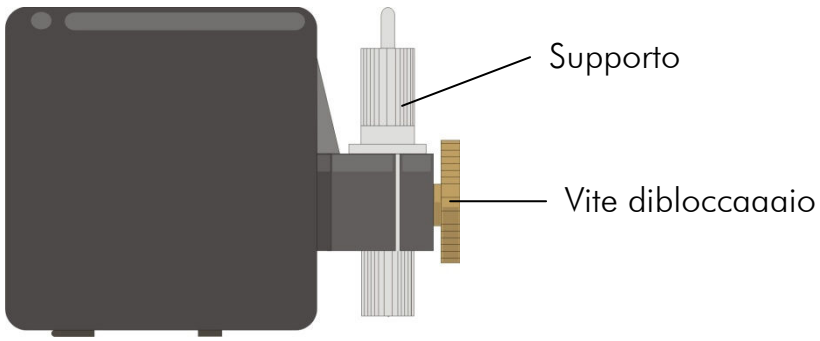


- Premendo sulla spina situata sul lato posteriore del supporto della lama, è sempre possibile rimuovere e sostituire la lama impiegata. Attenzione – Pericolo d'infortunio!

Poichè i diversi spessori dei materiali presuppongono diverse regolazioni di taglio o addirittura l'impiego di lame speciali, le regolazioni di cui sopra devono essere eventualmente ripetute.

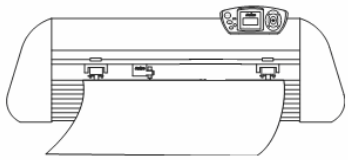
5.8 Installazione del supporto della lama

- In primo luogo svitare sufficientemente la vite di bloccaggio del supporto della lama, situata presso la testina di taglio.
- Spingere dall'alto il supporto della lama nella cavità fino al punto di arresto (sul lato destro) e riserrare la vite di bloccaggio.

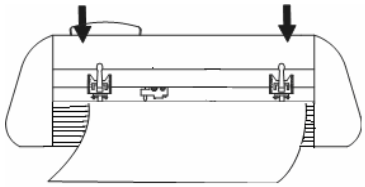


5.9 Inserimento del foglio

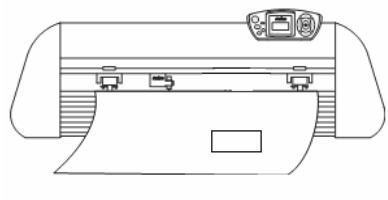
- Inserire il materiale da lavorare nell'apparecchio sempre dal lato posteriore.
- Tirare sempre il foglio fino al bordo di taglio, allo scopo di impostare correttamente il punto-zero. Per ulteriori dettagli in relazione all'impostazione del punto-zero, consultare il punto 6.3 di queste istruzioni.
- Se non si inserisce un foglio, ma un rotolo, esso può essere srotolato in modo ordinato per mezzo del supporto per rotoli compreso nella fornitura.
- Quando si inseriscono i fogli, assicurarsi che essi vengano inseriti diritti, allo scopo di evitare uno spostamento degli stessi durante il trasporto. Se un foglio viene inserito in direzione obliqua anche solo in corrispondenza di pochi mm, ciò può provocare un forte spostamento del percorso del foglio in occasione degli incarichi di plottaggio più lunghi.



- Il foglio può essere inserito nell'apparecchio presso un punto a piacere, a condizione che i rulli di spinta si trovino nel settore della freccia gialla presso la traversa laterale.
- Fissare entrambi i rulli di spinta ribaltando la leva di bloccaggio presso il margine esterno del foglio (inserito di circa 2 cm), affinchè il foglio venga trasportato diritto e sia garantito il settore massimo di taglio.



5.10 Taglio di prova



- Per eseguire il taglio di prova nel modo operativo Offline, premere il tasto "Test" e il plotter taglierà un rettangolo nel foglio inserito, presso il punto-zero attualmente impostato.
- Per mezzo di questo test di taglio è possibile verificare le regolazioni del supporto della lama e della pressione d'appoggio. Il materiale inserito deve

essere tagliato in modo netto e diritto nel corso del taglio di prova; il materiale di supporto non può essere danneggiato.

- Se il materiale di supporto è stato troncato, la pressione d'appoggio è troppo alta oppure le regolazioni della lama/del supporto della lama sono errate. Modificare queste impostazioni ed eseguire nuovamente il taglio di prova.
- Modificare le regolazioni anche quando il foglio non viene tagliato esattamente oppure quando esso viene tagliato con una profondità insufficiente.

5.11 Il primo ordine di plot

- Avviate il software da taglio FlexiStarter.
- Selezionate sotto il menu „modifica" il punto default.
- Cliccate sul cursore Attrezzi e scorrete sul tabulato sul punto
- stampare su grandi superfici/tagliare.
- Marcate sul tabulato il punto stampare su grandi superfici/tagliare. Rimuovere lo spunto "collegare al manager locale di produzione" per mezzo di TCP/IP. Cliccate sul button OK
- Create una scrittura o un grafico e cliccate sul file stampare su grandi superfici/tagliare o sul simbolo
- Appare la finestra selezionare ProductionManager marcate qui
- su questo computer (localmente) e confermate con OK.
- Aspettate che il ProductionManager si apra
- Selezionate Secabo e il vostro Modello C30III, C60III o C120III
- Nella finestra di selezione „In che modo il Secabo è collegato al vostro Computer"selezionate il COM-Port che avete annotato (vedi installazione dell' USB Treiber)
- Se il COM-Port non fosse selezionabile dovete riavviare il vostro computer.
- La finestra stampare su grandi superfici/tagliare si apre, cliccate sulle condizioni
- La finestra job/impostazione standard si apre
- Selezionate qui il terzo cursore
- Attivate la variazione di taglio e inserite un valore fra 0,020
- 0,033. Il valore esatto si differisce per ogni singolo coltello.

- Confermate con OK e premete sulla finestra il tasto di azionamento stampare su grandi superfici/tagliare . Il processo di taglio si avvierà.!

5.12 Prima di avviare il programma devono essere controllate le seguenti regolazioni:

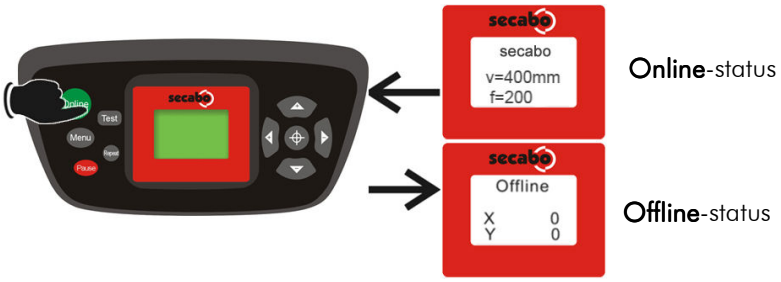
- Attivare il software da taglio FlexiStarter.
- Create la vostra scritta o grafico e cliccate sul file tagliare/tagliare con plotter. Per poter inserire grafici da CorelDraw si dovrà esportare un EPS che dovrà essere aperto in FlexiStarter con File / Apri.
- Selezionare il vostro plotter da taglio Secabo (C30III, C60III o C120III).
- Se il plotter viene comandato direttamente, selezionare il PC locale.
- Indicare l'Offset nel Production Manager alla voce Impostazioni / Incarico / Impostazioni standard – 3° tab – Taglio / Spostamento della lama, con un valore compreso tra 0,020 cm e 0,033 cm.
- Attivare l'overcut con un valore di 0,0254mm in File / Plottaggio e Taglio /Avanzate.
- Impostare in Proprietà il controllo del flusso su XON/XOFF, ed il baud rate su 38400 come sul dispositivo (versione 8.1). Nella versione 8.5 impostare corrispondentemente il controllo del flusso e il baud rate su Production Manager facendo un doppio clic sul simbolo del coltello presente sulla parte sinistra della finestra.
- Alla voce del FlexiStarter Modifica / Preimpostazioni / Utensili / Plottaggio e taglio disattivare il Check Button della casella Collegamento con il Production Manager locale tramite TCP/IP (vale solo per gli utenti presso un PC locale).

ATTENZIONE: queste regolazioni devono essere eseguite prima della trasmissione di un incarico di plottaggio. Quando gli incarichi di plottaggio sono attivi queste regolazioni non vengono accettate!

6 Regolazioni ed esercizio

6.1 Online/Offline

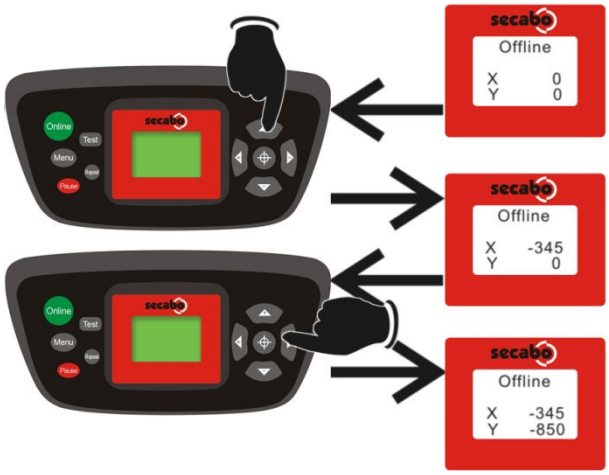
Dopo aver attivato l'apparecchio, viene eseguito un reset e l'apparecchio di porta nel modo operativo Online. Premendo il tasto Online sul pannello di comando si può passare dal modo operativo Online a quello Offline. Nel corso della procedura di taglio il plotter deve trovarsi normalmente nel modo operativo Online. Per modificare le regolazioni di configurazione l'apparecchio deve essere



Offline.

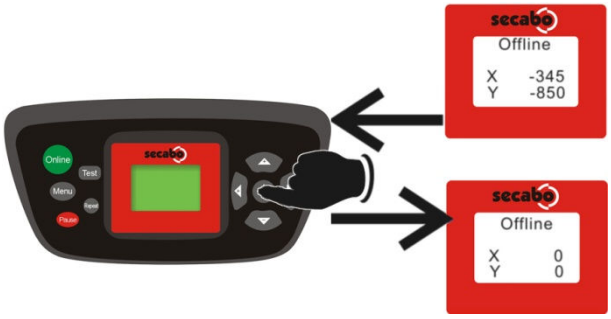
6.2 Spostamento della testa della lama

Nel modo operativo Offline la testa della lama può essere spostata a destra o a sinistra (e il foglio in avanti e indietro) premendo i tasti a freccia. Nel display si possono vedere le corrispondenti coordinate X e Y.



6.3 Regolazione del punto-zero

Allo scopo di impostare un corretto punto di partenza per il plottaggio, spostare la testa della lama e il foglio, in modo che la lama si trovi sull'angolo destro anteriore del foglio. A questo punto confermare il punto-zero premendo sul reticolo situato al centro del pannello di comando.



6.4 Modifica della velocità e della pressione d'appoggio

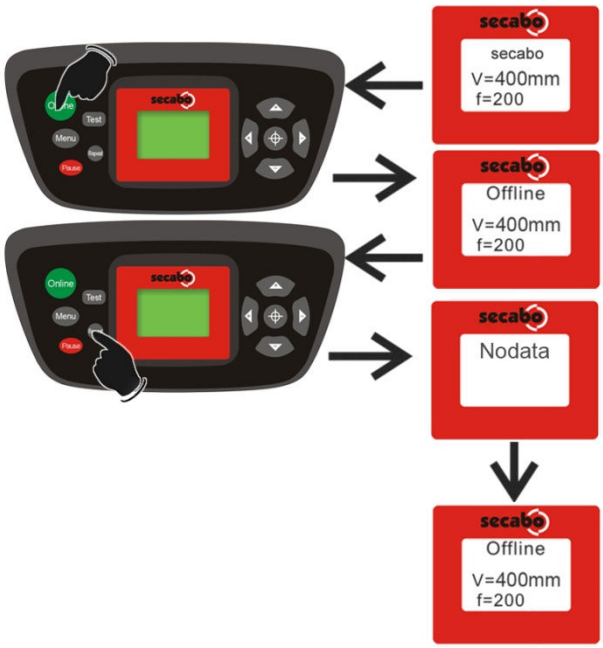
Nel modo operativo Online, premendo i tasti corrispondenti, è possibile eseguire le seguenti modifiche:

- Aumento della velocità
- Riduzione della velocità
- Aumento della pressione d'appoggio
- Riduzione della pressione d'appoggio

La velocità di taglio e la pressione d'appoggio non possono essere modificate nel corso dell'incarico di plottaggio.

6.5 Funzione di ripetizione

Dopo la conclusione di un incarico esso può essere ripetuto senza dover inviare nuovamente dati dal computer. A questo scopo il plotter da taglio deve trovarsi nel modo operativo Offline e deve essere premuto il tasto Repeat.

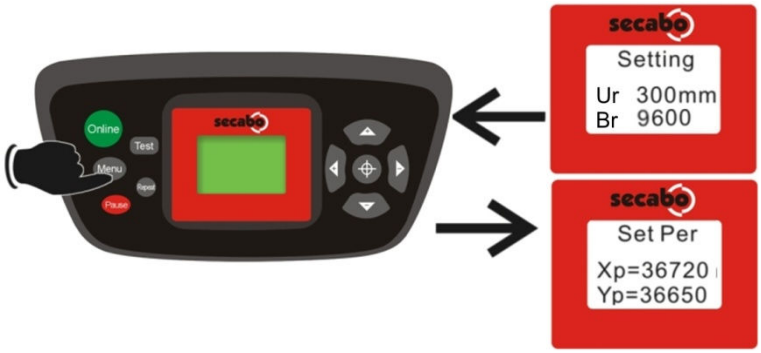


6.6 Altre regolazioni

Nel modo operativo Offline, premendo più volte il tasto Menù, è possibile selezionare ulteriori menù di configurazione.

Nel menù delle impostazioni (Settings) è possibile regolare la velocità a vuoto della testa della lama (Ur) e il tasso di Baud (Br). Il tasso di Baud impostato deve essere identico al tasso di Baud impostato per il computer. Questo valore deve essere di 9600.

Nel menù del parametro di scala (Set Per) è possibile calibrare correttamente il plotter da taglio. A causa del logorio delle parti meccaniche è possibile che si debbano eseguire delle rettifiche. Modificando i valori Xp e Yp, il parametro di scala X e Y dei dati può essere modificato. Se, per esempio, un oggetto che è stato impostato nel computer con una lunghezza di 100 cm, è tagliato dal plotter con una sola lunghezza di 98 cm, il corrispondente valore del parametro di scala deve essere rettificato sul plotter.



Altrimenti questi valori non devono essere modificati.

6.7 Interruttore di fine corsa

Se al plotter da taglio è stato trasmesso erroneamente un incarico di plottaggio di dimensioni maggiori rispetto alla larghezza massima di taglio dell'apparecchio, la testa della lama viene bloccata automaticamente da un sensore sul lato destro e su quello sinistro. In questo caso in plotter da taglio viene fatto arretrare e l'incarico deve essere nuovamente trasmesso al plotter.

7 LAPOS

LAPOS è un sistema di posizionamento delle stampe nel Suo plotter da taglio CIII, per poter tagliare gli elementi stampati con un contorno preciso, senza distorsioni e disallineamento.

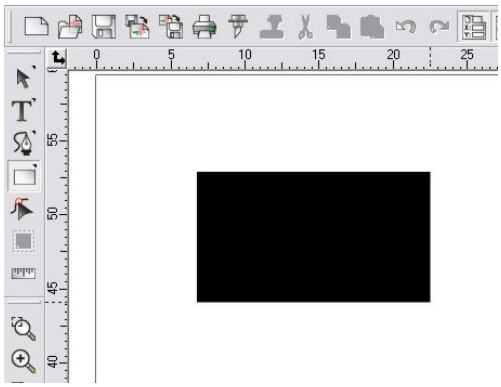
Le istruzioni e l'utilizzo di LAPOS saranno spiegati nei passi successivi.

7.1 Unica calibratura di LAPOS

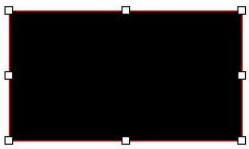
Prima di eseguire il primo taglio, il LAPOS deve essere calibrato una volta in collegamento con FlexiStarter. Questo procedimento deve essere ripetuto solo se desidera utilizzare il Suo FlexiStarter su un altro PC.

Per la calibratura di LAPOS proceda come di seguito:

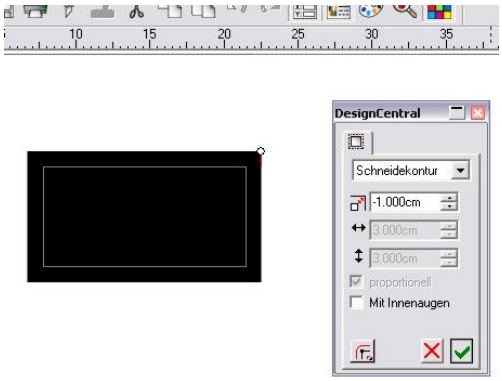
- Apra FlexiStarter con un documento vuoto.
- Esegua un rettangolo dalle dimensioni desiderate, tuttavia questo non deve essere più largo di 15cm.



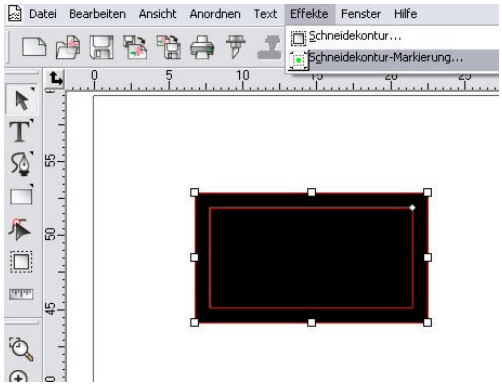
- Quando il rettangolo è selezionato scelga dal menu „Effetto" – „Taglio contorni".



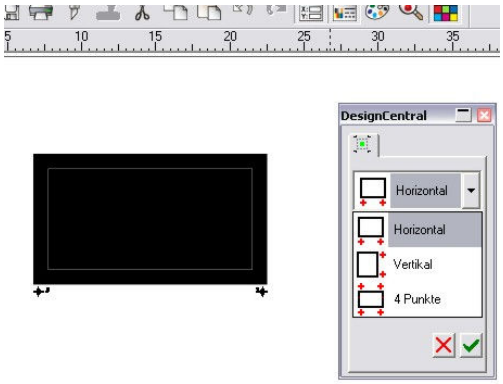
- Nella finestra „DesignCentral“ che appare ora può scegliere la posizione del contorno da tagliare. Normalmente qui deve inserire un valore negativo come ad es. „-1mm“, in modo che sull’elemento che si va a tagliare non resti nessun bordo bianco. Per la calibratura è meglio se utilizza il valore„0mm“. Confermi i dati inseriti con un clic sulla spunta verde sotto a destra nella finestra.



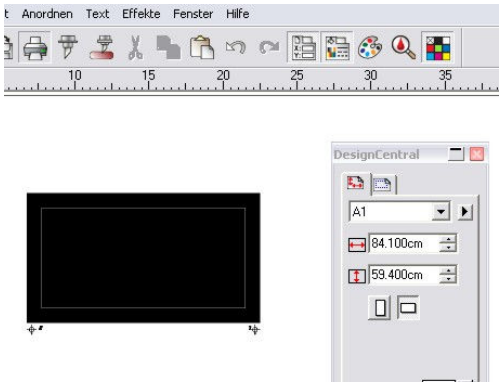
- Selezioni ora il menu „Effetto“ – „Taglio contorno evidenziato“.



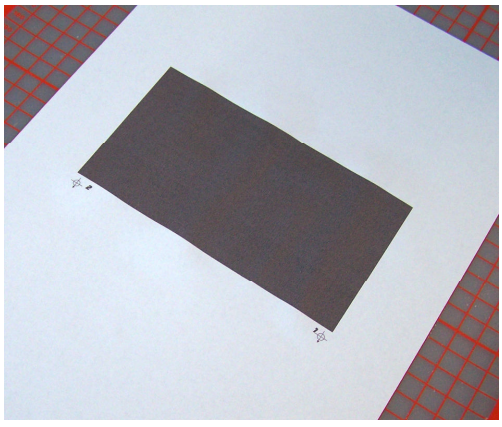
- Ora può scegliere se posizionare due segni orizzontali o verticali o eventualmente quattro. Per piccole stampe sono sufficienti due segni, in modo che questi possano essere letti velocemente. Per stampe grandi deve utilizzare quattro segni, per ottenere una precisione maggiore.
  Attenzione! Dopo il posizionamento, i segni da taglio non possono essere più scalati!

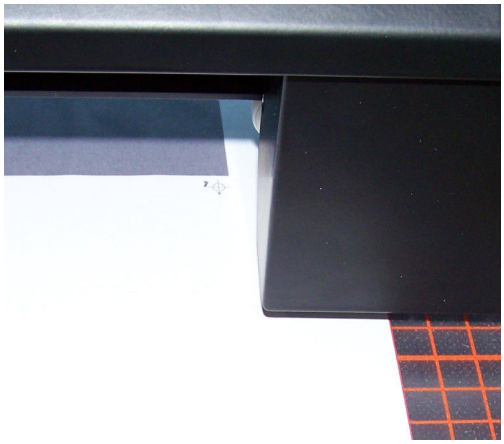


- Ora faccia clic sul simbolo stampa sopra nella lista del menu, per passare l'oggetto con i segni da taglio su una stampante da Lei selezionata. Presti attenzione che la stampa non venga scalata dalla programma di gestione della stampante.

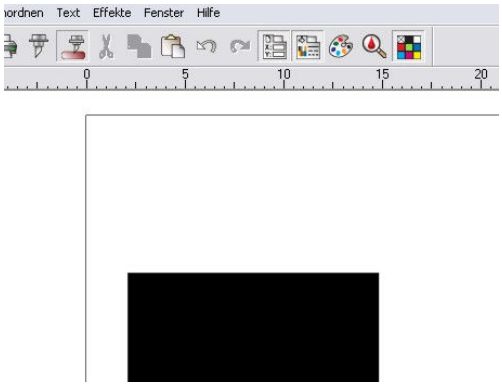


- Posizioni ora la stampa nel plotter da taglio (per la carta è meglio su una base plot), in modo che i segni da taglio a sinistra siano al di sopra della testa del taglierino.

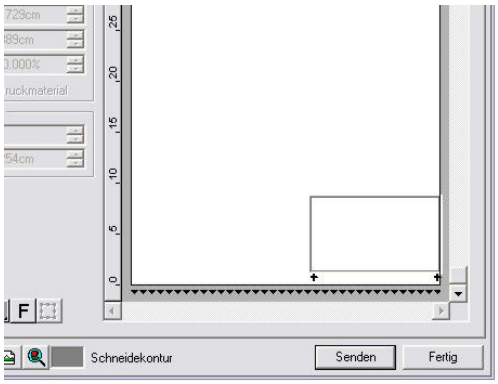




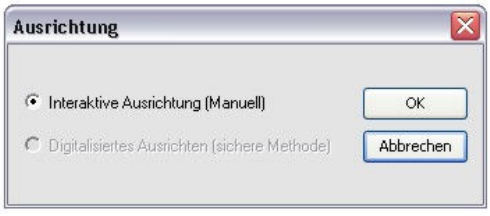
- Selezioni ora la funzione taglio contorni dal menu sopra.



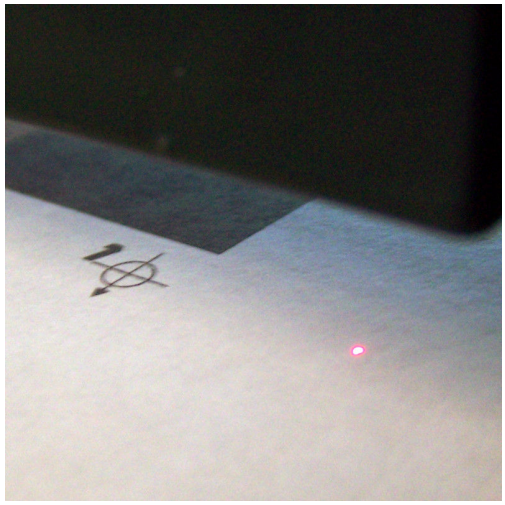
- Nella finestra successiva faccia clic su „inviare“.

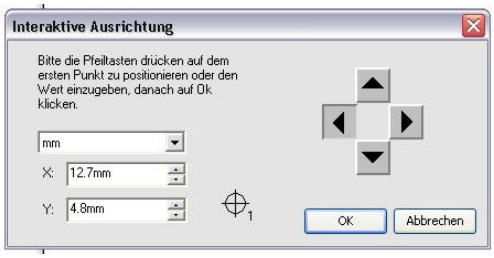


- Confermi nella finestra apparsa con „OK“.

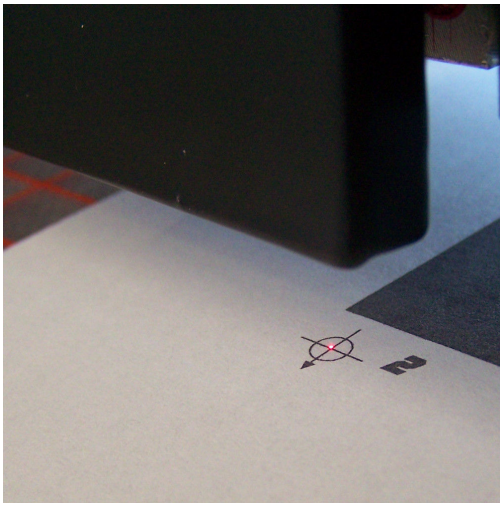


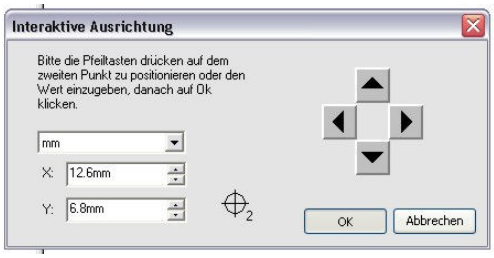
- Ora nel suo plotter da taglio Secabo si attiva un diodo laser. Con l'aiuto dei tasti freccia guidi questo diodo laser sull'immagine nel centro del segno da taglio destro (Nr. „1"). Tenga presente che dovrà confermare in pochi secondi con uno dei tasti freccia, in modo che il plotter da taglio del LAPOS modus non lasci nuovamente in automatico.





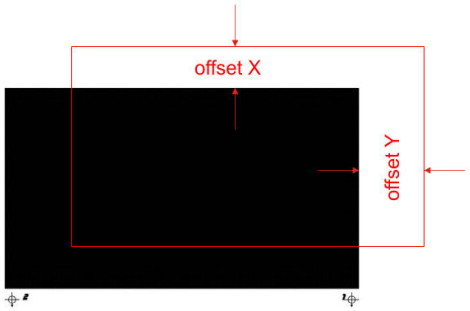
- Quando il laser è posizionato in modo preciso al centro del segno da taglio, confermi con „OK" e continui il procedimento con il secondo segno da taglio.



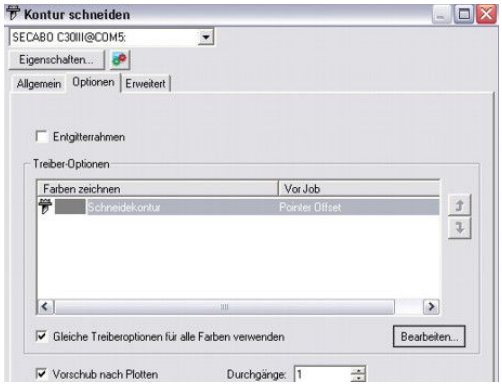


- Non appena avrà fatto clic su „OK“ nella finestra successiva, il plotter da taglio inizierà con il plottaggio del contorno (con chiaro riempimento). Si consiglia di utilizzare per la calibratura il perno del plotter per sostituirlo successivamente con la lama.

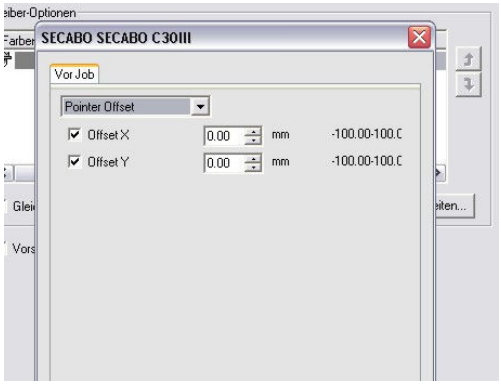
- Prenda il plot e misuri ora il riempiemento in entrambe le direzioni come nel seguente grafico.



- Il riempimento determinato ed eventualmente l’Offset deve essere depositato ora nel corrispondente menu nel FlexiStarter, in modo che i contorni siano tagliati sempre in modo corretto. A questo punto faccia clic nel menu „tagliare i contorni“ su „Opzioni“ e successivamente su „Elaborare“.



- Li registri ora nel campo „Offset X“ e „Offset Y“. Tenga presente che „Offset X“ deve essere registrato in negativo, cioè con „-„. Tutti i valori sono in „mm“ e devono essere registrati con „.“ come segni di separazione.



- Ora riprenda il taglio contorni, nel quale deve ripetere tutti i passi a partire da „Inviare“ nel menu „Tagliare i contorni“. Presti attenzione ai valori Offset.

7.2 Utilizzo di LAPOS

- Dopo avere eseguito la calibratura può utilizzare il LAPOS in modo semplice, seguendo i passi del capitolo 7.1, ma senza misurare nuovamente e senza registrare i valori Offset.
- Invece del rettangolo sopra utilizzato, può naturalmente importare nel FlexiStarter l'oggetto e la grafica desiderata, per tagliare i contorni.
- Normalmente deve utilizzare nel Suo plotter da taglio il porta lama e la lama a trascinamento.

8 Dopo il taglio

8.1 Estrazione del foglio

- Dopo aver premuto il tasto Online sul pannello di comando, è possibile trasportare in avanti e indietro il foglio per mezzo dei tasti a freccia. Per staccare in modo netto e preciso gli oggetti tagliati, il foglio dovrebbe essere spostato il più possibile in avanti, in modo da poterli staccare completamente con un coltello allo spigolo di taglio.
- Se si utilizzano fogli singoli, estrarre semplicemente il foglio dall'apparecchio ribaltando i rulli di spinta.

8.2 Ulteriore lavorazione del foglio

8.2.1 Rimozione dal foglio dei resti in eccesso

Nel corso di questa operazione vengono rimossi dal foglio i resti in eccesso.

Raccomandiamo di eseguire questa operazione per mezzo di uno scalpello o di un apposito chiodo, allo scopo di evitare di danneggiare l'etichetta.

Dopo aver eseguito questa operazione i fogli Flock e Flex possono essere direttamente trasferiti sui prodotti tessili che devono essere lavorati per mezzo di una pressa di trasferimento. Per quanto riguarda i fogli autoadesivi invece, prima dell'applicazione è necessario impiegare un foglio di applicazione (Application-Tape).

8.2.2 Applicazione

- Collocare il foglio di applicazione (Application-Tape) sul materiale da cui sono stati rimossi i resti in eccesso e pressarlo sul materiale per mezzo di un rullo o di una racla.
- Per applicare l'etichetta sul foglio di trasferimento, rimuovere a questo punto il materiale di supporto dal foglio, in modo che soltanto l'etichetta vera e propria aderisca sul foglio di applicazione (Application-Tape).
- A questo punto è possibile applicare l'etichetta sulla superficie desiderata.

9 Lama a trascinamento

Le lame a trascinamento sono utensili di precisione delicati, affilati e pericolosi.

- Custodire sempre le lame al di fuori della portata dei bambini!
- Per evitare infortuni sul lavoro è necessario usare prudenza quando si lavora con queste lame.
- Maneggiare con cautela le lame a trascinamento e custodirle sempre utilizzando gli appositi cappucci protettivi quando esse non vengono impiegate. Se la punta di una lama viene a contatto con un materiale duro come pietra o vetro, possono verificarsi microscopiche rotture della punta della lama, che rendono inutilizzabile la lama stessa.

Si prega dunque di osservare attentamente le seguenti indicazioni allo scopo di evitare un'usura non necessaria delle lame a trascinamento e di ottenere invece una durata della funzionalità massima di questo articolo.

- Evitare in ogni caso di eseguire incisioni nel materiale di supporto del foglio. Il logoramento della lama è tanto maggiore, quanto più il taglio nel materiale utilizzato è profondo.
- Regolare la profondità di taglio della lama soltanto in modo appena sufficiente a tagliare il materiale in modo netto e preciso. Un'ulteriore esposizione della lama riduce durata della funzionalità della stessa e non garantisce assolutamente che il risultato di taglio sia migliore.
- Per quanto riguarda i materiali più spessi, utilizzare delle lame apposite (per esempio lame per Flock, in caso di impiego di questi fogli).
- La presenza di spigoli di aspetto frastagliato dopo il taglio del foglio indica che la lama a trascinamento è consumata. Sostituire sempre immediatamente le lame usurate!

10 Dati tecnici

Modello	C30III	C60III	C120III
Tipo	Apparecchio Desktop	Apparecchio incluso piede d'appoggio y LAPOS	Apparecchio incluso piede d'appoggio y LAPOS
Larghezza mas. del materiale	415mm	720mm	1300mm
Larghezza mas. di taglio	305mm	610mm	1220mm
Collegamenti	RS232C, USB		
Display	Sfondo illuminato, Display LCD a 4 righe		
Linguaggi del plotter	HP-GL, DMPL		
Memoria r	L'apparecchio è dotato di una memoria interna di 1MB		
Velocità massima	600mm/s		
Spessore mas. del materiale	1mm		
Pressione d'appoggio	50g - 500g		
Risoluzione meccanica	0.025mm		
Precisione di ripetizione	< ± 0.1mm		
Alimentazione di corrente	Tensione alternata 90 V – 240 V / 50 Hz – 60 Hz		
Ambiente	+ 5 °C - + 35 °C / 30% -70% di umidità dell'aria		
Peso senza confezione	9kg	12kg	18kg
Peso inclusa confezione	11kg	16kg	39kg
Dimensioni (lunghezza x altezza x profondità)	585mm x 265mm x 270mm	890mm x 265mm x 270mm	1465mm x 265mm x 270mm

11 Come risolvere i problemi

Non è possibile comandare il plotter da taglio dopo un Windows update

Possibili cause:

Windows aggiorna regolarmente sul vostro computer i device driver già presenti. Il driver Secabo verrà sostituito da una versione apparentemente più nuova che però non funziona.

Per poter annullare a mano tale aggiornamento cliccare con il tasto destro del mouse su *Risorse del computer* e selezionare *Proprietà*.

Vi troverete ora nella finestra *Proprietà del sistema*. Selezionare qui la scheda *Hardware* e poi *Gestione Periferiche*. Su *Porte COM e LPT* selezionare il vostro dispositivo (ad es. CH341 o USB to serial ecc.) facendo un doppio clic.

Vi trovate ora in *Proprietà* della relativa porta. In questa finestra selezionare la scheda *Driver* e poi *Aggiorna* ed inserire il cd del driver nel drive. Selezionare il drive da cui installare il driver (drive CD) ed eseguire l'aggiornamento. Riavviare quindi il PC in modo che tutte le impostazioni vengano attualizzate.

Il plotter da taglio interrompe il job con una pausa nel display e non reagisce più ai tasti

In tal caso riavviare nuovamente il plotter per eliminare l'inconveniente.

Possibili cause:

- Il lavoro è stato inviato in un formato errato (troppo pesante).
- Durante l'operazione di invio è stata modificata qualche impostazione.
- Il plotter è stato regolato durante l'operazione di plottaggio su Pausa per modificare la pressione di appoggio o la velocità.

I lavori vengo sempre riprodotti in formato troppo grande

Possibili cause:

- La risoluzione (passo in mm) è stata cambiata.
- Le dimensioni dell'output sono superiori al 100%.

Un lavoro importato (EPS) viene plottato più di una volta sulla stessa posizione

Possibili cause:

Il file è possibilmente corrotto e dovrebbe essere verificato.

Le linee diritte vengono tagliate a zigzag

Possibili cause:

La regolazione della lama e la pressione di appoggio sono errate e dovrebbero essere controllate.

Le linee curve vengono tagliate male

Possibili cause:

La qualità delle curve nelle *Impostazioni standard job* in *Production Manager* non è regolata su *Alta*.

Nepata Vertrieb GmbH
www.secabo.de
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Germany